

Olsztyn 14.07.2008r.

Dnia 14.07.2008 r. wpłynął protest dotyczący przetargu numer: ZSME 2210/ZP/2/08 o treści:

*(Firma-nazwa firmy znana komisji przetargowej) wnosi protest co do sposobu sterowania tokarki, przedmiotu zamówienia (zgodnie ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia ZSME 2210/ZP/2/08). Z naszej praktyki wynika, iż nie jest możliwe sterowanie maszyny dwoma autonomicznymi układami sterowania łącznie z napędami jednocześnie.
Proponowany jest jeden system sterowania.*

Pieczęć i podpis

Odpowiedź na protest

Wyjaśniam protestującemu, że przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarki CNC sterowanej komputerem PC ze sterowaniem Sinumeric840D i Fanuc21 a nie tokarki sterowanej dwoma autonomicznymi układami Sinumeric840D i Fanuc21 łącznie z napędami jednocześnie.

Istotnie, gdyby przedmiotem zamówienia była dostawa tokarki sterowanej dwoma autonomicznymi układami Sinumeric840D i Fanuc21 łącznie z napędami jednocześnie to byłoby to niemożliwe. Realizacja zamówienia nie jest prosta, ale możliwa do realizacji.

Tokarka CNC sterowana komputerem PC ze sterowaniem Sinumeric840D i Fanuc21 zapewni pełniejszą realizację programu nauczania niż tokarka tylko z jednym układem sterowania.

Z poważaniem Przewodniczący Komisji Przetargowej

mgr inż. Michał Mudry